



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2008 г.

<b>Микрометры цифровые зубоизмерительные VOGEL</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <i>34522-08</i> Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы VOGEL GERMANY GmbH & Co. KG, Германия

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры цифровые зубоизмерительные VOGEL (далее микрометры зубоизмерительные) предназначены для измерений расстояний между касательными к зубу зубчатого колеса по начальному диаметру, а также расстояний между пазами и канавками.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Микрометры зубоизмерительные конструктивно выполнены в виде скобы, на одном конце которой жестко закреплен измерительный наконечник, на другом - линейно (без вращения и без блокировки) перемещается шпиндель, на котором закреплен второй измерительный наконечник. Измерительные наконечники имеют форму дисков.

Микрометр зубоизмерительный оснащен цифровым отсчетным устройством в виде жидкокристаллического дисплея, расположенного на скобе, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (кнопка включения/выключения, установка индикации на нуль (ON/OFF-SET), переключение из мм в дюймы, переключение на абсолютное или относительное измерение (ABS/INC-UNIT) и др).

Микрометры имеют доведенные измерительные поверхности, содержащие твердые сплавы.

Микрометры имеют вывод данных RS 232C на внешнее устройство.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Диаметр измерительных дисков, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм
0 – 25	0,001	20	± 4
25 – 50	0,001	20	± 4
50 – 75	0,001	20	± 5
75 – 100	0,001	20	± 5
100 – 125	0,001	30	± 6
125 – 150	0,001	30	± 6
150 – 175	0,001	30	± 7

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт микрометров зубоизмерительных типографским методом и на скобу методом наклейки.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект микрометров зубоизмерительных входит:

- микрометр цифровой зубоизмерительный,
- установочная мера (для микрометров с диапазоном измерений от 25 мм),
- батарея SR 44,
- футляр,
- паспорт.

### ПОВЕРКА

Поверка микрометров зубоизмерительных производится по методике «Микрометры цифровые зубоизмерительные VOGEL. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в марте 2008 г.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм»

Техническая документация фирмы-изготовителя.



## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров цифровых зубоизмерительных VOGEL утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **VOGEL GERMANY GmbH & Co. KG**, Германия  
Prazisions – Messwerkzeugfabrik  
Postfach 13 51  
D - 47613 Kevelaer  
Ossenpass 4 (Gewerbegebiet Ost)  
D - 47623 Kevelaer  
Tel.: ++49 (0)2832 / 9239  
Fax: ++49 (0)2832 / 3621  
[www.vogel-germany.de](http://www.vogel-germany.de)  
[info@vogel-germany.de](mailto:info@vogel-germany.de)

**Заявитель:** ООО «Импэкс Крафт», Москва  
Почтовый адрес: 107078, Москва, ул. Новая Басманная, д. 23, стр. 1а, а/я 128  
Юридический адрес: 129626, Москва, 3-я Мытищинская ул., д. 16, корп. 47  
телефон: +7(495)589-0529, 970-1824  
[www.vogel-mess.ru](http://www.vogel-mess.ru)  
[matyushin@kompar.com](mailto:matyushin@kompar.com)

Ген. директор ООО «Импэкс Крафт»



Г.Г. Матюшин